


Pressen der Metallverarbeitung

Testbogen Nr. 010

 Es können auch mehrere Antworten richtig sein.

1 Welche Pressenarten kommen bei der Metallverarbeitung zum Einsatz?

- Hydraulische Pressen
- Exzenterpressen
- Vulkanisierpressen
- Pneumatische Pressen



2 Welche berufsgenossenschaftliche Regel gilt für mechanische Pressen?

- „Pressen der Metallbe- und -verarbeitung“ DGUV Regel 100-500 Kap. 2.3
- „Druck- und Spritzgießmaschinen“ DGUV Regel 100-500 Kap. 2.18
- „Benutzung von Stechschutzbekleidung“ DGUV Regel 112-196

3 Welche Schutzeinrichtungen dürfen an allen Pressentypen eingesetzt werden?

- Bewegliche trennende Schutzeinrichtung
- Berührungslos wirkende Schutzeinrichtung
- Sicheres Werkzeug
- Zweihandschaltung



4 Wann dürfen an Exzenterpressen Zweihandschaltungen verwendet werden?

- Wenn die Presse Drehkeilkupplung und Einzelhubsicherung besitzt
- Wenn die Presse mit sicherer Reibungskupplung, Bremse und Steuerung ausgerüstet ist, d. h. ein Durchlauf und unzulässiger Stößelnachlauf ausgeschlossen sind
- Wenn die Zweihandschaltung elektrisch arbeitet



5 Welche Voraussetzungen müssen erfüllt sein, damit ein Lichtgitter als Schutzeinrichtung und gleichzeitig zur Hubauslösung (1- oder 2-Takt-Betrieb) verwendet werden darf?

- Die Pressentischhöhe muss mindestens 750 mm, die Pressentischtiefe darf maximal 1000 mm betragen
- Die Hublänge darf maximal 600 mm betragen
- Arbeiten mehrere Bedienpersonen gleichzeitig an der Presse, so muss für jede ein eigenes Lichtgitter angebaut werden
- Das Auflösungsvermögen des Lichtgitters darf 30 mm nicht überschreiten



6 Welche Anforderungen sind an ein sicheres Werkzeug zu stellen?

- Der Zugriff zu den Gefahrenstellen muss allseitig ausgeschlossen sein
- Schutzabdeckungen sind nur an der Bedienungsseite erforderlich
- Öffnungen aller Art sind entsprechend DIN EN ISO 13857 auszuführen

7 Wo können an der Aufspannung sicherer Werkzeuge Quetsch- und Scherstellen entstehen?

- Zwischen Pressenbär und Spannelementen
- Zwischen Ober- und Unterwerkzeug
- Im Bereich von Säulenführungen
- Zwischen Oberwerkzeug und Werkstück

8 Wie sind feste Verdeckungen an Pressen zu befestigen?

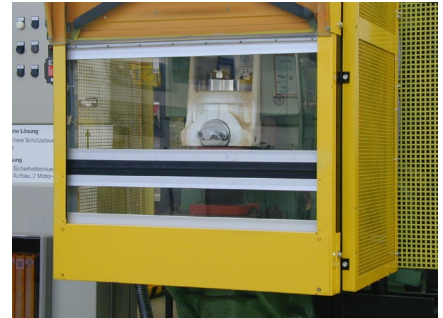
- Mit Flügel- oder Rändelschrauben
- Sie sind steckbar zu gestalten, damit sie jederzeit, z. B. bei Störungen, schnell entfernt werden können
- Mit Schrauben, die nur mit Werkzeug gelöst werden können

9 Welche Schutzeinrichtungen schützen vor unbefugtem Eingreifen einer zweiten Person in den Gefahrenbereich des Werkzeuges?

- Zweihandschaltung
- Bewegliche trennende Schutzeinrichtung
- Berührungslos wirkende Schutzeinrichtung

10 Welche Grundanforderung muss eine bewegliche Verdeckung erfüllen?

- An den Seiten und auf der Rückseite der Presse muss der Zugriff zum Gefahrenbereich zusätzlich durch feste Verdeckungen gesichert sein
- Die Stößelbewegung darf sich erst einleiten lassen, nachdem die bewegliche Verdeckung ihre Schutzstellung erreicht hat
- Beim Wegschwenken oder Aufklappen der beweglichen Verdeckung muss die Pressensteuerung selbsttätig abschalten
- Die Verdeckung muss vollständig aus durchsichtigem Material bestehen



11 Wann ist das Überbrücken von Schutzschaltern der Bauart 2 an trennenden Schutzeinrichtungen erlaubt?

- Beim Einrichten von Pressen durch Einrichter und Kontrolleinrichter nach DGUV Regel 100-500 Kap. 2.3
- Bei Instandhaltungsarbeiten und Probehüben
- Das Überbrücken von Schutzeinrichtungen ist gar nicht erlaubt



12 Wie müssen Zusatzeinrichtungen, wie Richtapparate, Abfallschneider oder Einlegevorrichtungen, gesichert sein?

- Gar nicht, da niemand an derartigen Zusatzeinrichtungen etwas zu tun hat
- Aufstellung eines Warningschildes
- Gefahrstellen allseitig und fest umkleiden, so dass der Zugriff verhindert ist



13 Sind an Pressenautomaten Schutzeinrichtungen (z. B. Verdeckungen) erforderlich?

- Ja
- Nein

14 Wann darf nach dem Einrichten einer Exzenterpresse die Arbeit aufgenommen werden?

- Nachdem der Meister die Presse freigegeben hat
- Nachdem eine schriftlich beauftragte Person festgestellt hat, dass die notwendigen Handschutzvorkehrungen getroffen und wirksam sind
- Nach Fertigstellung von mindestens zehn Musterteilen

LM No.	Datum	Uhrzeit	Werkzeugnummer	Schutzmaßnahme	Unterschrift
2008	26.6	14:26	660048	Fahrschraub	
	22.6	14:16	660088	-	
	15.7	19:58	160092	-	
	16.7	6:30	560076	"	
	17.7	19:20	"	"	
	25.08	6:00	558324	"	
	13.08	27:00	10102	"	
	18.08	17:18	558324	-	
	30.08	17:15	160084	-	
	25.8	14:00	560076	-	
	26.8	17:30	560102	1000000	

Bei Störungen an der Presse ist diese sofort stillzusetzen. Der Vorgesetzte ist zu informieren.

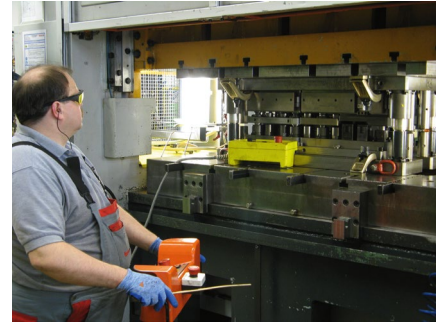
15 Die Ausschaltvorrichtung (Schalt Sperre) an einer Exzenterpresse muss betätigt werden,

- nachdem ein Hub ausgelöst wurde
- bevor Betriebsstörungen im Arbeitsablauf beseitigt oder sonstige Tätigkeiten am Werkzeug vorgenommen werden
- bei Wartung, Inspektion und Instandsetzung.



16 Was muss bei Probehuben beachtet werden?

- Probehübe müssen möglichst unter vollen Handschutzmaßnahmen durchgeführt werden
- Probehübe sind nur erlaubt, wenn Persönliche Schutzausrüstung (Handschuhe, Schutzbrille, Schutzschuhe) getragen werden
- Einrichter dürfen Probehübe ohne weitere Handschutzmaßnahmen ausführen



17 Welche Aufgabe hat die Umstellvorrichtung?

- Einstellung der Betriebsart (Einzelhub, Dauerlauf, Einrichten)
- Einstellung der Betätigungsart (z. B. Hand- oder Fußschaltung)
- Hauptschalterfunktion



18 Was trifft für die regelmäßige wiederkehrende Prüfung von Pressen der Metallbearbeitung zu?

- Pressen müssen regelmäßig, mindestens jährlich geprüft werden
- Der Arbeitgeber legt die Prüffrist im Rahmen seiner Gefährdungsbeurteilung nach § 3 BetrSichV selbst fest
- Die Prüfung erfolgt durch eine zur Prüfung befähigte Person



19 Müssen die Ergebnisse der Prüfungen von Exzenterpressen dokumentiert werden?

- Ja
- Nein

Nr. 010: Pressen der Metallverarbeitung

Lösungsblatt

Frage	Testbogen Nr. 010
1	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
6	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
7	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
8	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
9	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
10	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Nr. 010:
Pressen der
Metallverarbeitung
Lösungsblatt

Frage	Testbogen Nr. 010
11	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
12	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
13	<input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>
14	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>
15	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
16	<input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
17	<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>
18	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
19	<input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>