

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Firma:      Arbeitsbereich: WerkzeugbauVerantwortlich:       Unterschrift | BetriebsanweisungGEM. § 14 GEFSTOFFVDiese Muster-Betriebsanweisung muss vor Verwendung an die tatsächlichen Betriebsverhältnisse angepasst werden.Arbeitsplatz: FräsmaschineTätigkeit: Fräsen | Stand:       B003 |
| Gefahrstoffbezeichnung |
| Kühlschmierstoff       Typ       |
| Gefahren für Mensch und Umwelt |
|  | * Hautkontakt: Entzündungen, Hautreizungen und -ausschlag möglich
* Einatmen der Kühlschmierstoffnebel und -dämpfe: Lungenerkrankungen möglich
* Wassergefährdend, nicht in die Kanalisation geben
 |  |
| Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln |
|  | * Kühlschmierstoffstrahl richtig positionieren, Kühlschmierstoffmenge richtig einstellen
* Hautkontakt vermeiden; ggf. Hilfswerkzeuge       benutzen
* Ggf. vorhandene Absaugungen sowie Spritzschutz benutzen
* Arbeitsanzug komplett (mit Jacke) tragen (Ärmel nicht hochkrempeln)
* Hände nicht mit Maschinenputzlappen abwischen
* Maschinenputzlappen nicht in die Hosentaschen stecken
* Hautschutzmittel benutzen (Hautschutzplan beachten!):Schutz (vor der Arbeit)      Reinigung (vor Pausen und Arbeitsschluss)      Pflege (nach der Arbeit)
* Am Arbeitsplatz nicht rauchen, essen oder trinken und hier keine Lebensmittel aufbewahren
* Essensreste oder Zigarettenkippen dürfen nicht ins Umlaufsystem gelangen
 |  |
| Verhalten im Gefahrfall |
|  | Mit Kühlschmierstoff getränkte Kleidung sofort wechselnVerschüttete oder ausgelaufene Emulsion sofort mit Bindemittel      abdecken; später mit Handschaufel aufnehmen, hierbei Schutzhandschuhe       tragen |
| Erste Hilfe |
|  | Bei Hautveränderungen (Rötung, Ausschlag etc.), Vorgesetzten informieren,Arzt       aufsuchenSpritzer im Auge: Auge sofort mit viel Wasser ausspülen, Vorgesetzten informieren– Ersthelfer       **Notruf**  |
| Sachgerechte Entsorgung |
|  | Gebrauchte Bindemittel in       Sammelbehälter       geben.Wartung und Wechsel des Kühlschmierstoffes durch:       Tel.:       |