

Checkliste

Beschichtungsarbeiten mit Pulverlack

Explosionsschutzdokument nach § 6 Gefahrstoffverordnung

Datum:

Ersteller(in):

Unterschrift:

Arbeitgeber(in):

Unterschrift:

Allgemeine Angaben

Firmenname:

Arbeitsbereich:

Bezeichnung der Anlage:

Zugehörige Dokumente

Kurzbeschreibung der baulichen und geografischen Gegebenheiten

Verfahrensbeschreibung

Stoffdaten

In der folgenden Tabelle sind alle brennbaren Stoffe aufgelistet, die im Arbeitsprozess verwendet oder freigesetzt werden.

Stoff	Zustandsformen	Sicherheitstechnische Kenngrößen (STK)	Wert	Bemerkung
	Staub			
	Gas/Dampf			

Explosionsschutzmaßnahmen gemäß des Explosionsschutzkonzeptes

Kann durch die vorgesehenen Ex-Schutzmaßnahmen die Bildung gefährlicher explosionsfähiger Atmosphäre (g. e. A.) sicher verhindert werden?
(siehe TRGS 722)

Nein

Ja
Beschreibung der Maßnahmen erforderlich

Festlegung von Zonen zur Vermeidung wirksamer Zündquellen

Nr.	Bereich/Anlagen/-teil	Zone	Ausdehnung
1		0 20 1 21 2 22 Keine Zone	
2		0 20 1 21 2 22 Keine Zone	
3		0 20 1 21 2 22 Keine Zone	
4		0 20 1 21 2 22 Keine Zone	
5		0 20 1 21 2 22 Keine Zone	

Zonenplan:
Siehe Anlage 2

Vermeidung wirksamer Zündquellen (siehe TRGS 723)

Nr.	Bereich/Anlage(n)/-teil	Schutzmaßnahmen
1		
2		

Beschränkung der Auswirkungen einer Explosion auf ein unbedenkliches Ausmaß

Sind weitere Schutzmaßnahmen zur Beschränkung der Auswirkung einer Explosion auf ein unbedenkliches Ausmaß erforderlich?
(siehe TRGS 724)

Nein

Ja

Nr.	Bereich/Anlage(n)/-teil	Schutzmaßnahmen
-----	-------------------------	-----------------

Organisatorische Maßnahmen

Bereich kennzeichnen mit:



Warnzeichen D-W021

„Warnung vor explosionsfähiger Atmosphäre“



Verbotszeichen P003

„Keine offene Flamme;
Feuer, offene Zündquelle und
Rauchen verboten“



Verbotszeichen D-P006

„Zutritt für Unbefugte verboten“

Weitere zugehörige Dokumente:

Anmerkung: Die Daten der sicherheitstechnischen Kenngrößen (STK) sind der GESTSIS-StaubEX-Datenbank entnommen.

Es empfiehlt sich jedoch immer, diese STK von dem vorliegenden Staub bestimmen zu lassen.

Hierbei steht für: UEG = Untere Explosionsgrenze, P_{max} = maximaler Explosionsüberdruck, K_{st} -Wert = Druckanstiegsgeschwindigkeit, MZE = Mindestzündenergie, BZ = Brennzahl

Ausführliche Daten zum Stoff:
Pulverlack, Beschichtungsanlage (7768)

Kriterium		
☼ Korngröße < 125 µm [Gew.-%]	100	
☼ Korngröße < 63 µm [Gew.-%]	88	100
☼ Korngröße < 32 µm [Gew.-%]	52	63
☼ Korngröße < 20 µm [Gew.-%]	26	35
☼ Median-Wert [µm]	31	26
☼ Feuchte [Gew.-%]	0,4	0,4
☼ untere Ex-Grenze [g/m³]		60
☼ max. Ex-Überdruck [bar]		6,7
☼ K _{St} -Wert [bar m/s]		103
☼ Ex-Fähigkeit		St 1
☼ Mindestzündenergie [mJ]		3/10
☼ Brennbarkeit BZ	3	

Bild: Angaben zum Staub aus Daten der GESTSIS-StaubEX-Datenbank

Berufsgenossenschaft
Energie Textil Elektro
Medienerzeugnisse

Gustav-Heinemann-Ufer 130
 50968 Köln
 Telefon 0221/3778-0
 Telefax 0221/3778-21199



www.bgetem.de



facebook.com/bgetem



youtube.com/diebgtem



twitter.com/bg_etem



instagram.com/bg_etem



xing.to/bgetem



de.linkedin.com/company/bgetem

Bestell-Nr. S018-14

2 · 0 · 3 – Stand: 05/24

Alle Rechte beim Herausgeber